

自走式缠绕机

中文说明书



CE

青岛艾讯包装设备有限公司

目 录

一、外形图及性能简介.....	3
二、技术参数.....	4
三、安全注意事项及要求.....	4
四、使用说明.....	5
1、机器电气箱面板设置及各组件作用.....	5
2、操作流程.....	7
五、设备的安装与搬运.....	7
六、机器的调试.....	7
七、机器的保养和常见故障排除.....	8
八、电气原理图.....	9
九、安全防撞带安装图示.....	10
十、零件索引图.....	11

一、外形图及性能简介

本设备是自走式预拉伸膜缠绕机，通过使用缠绕膜来包裹和固定货物托盘，该产品适用于货物集装化储、运输及机械化装卸作业的包装要求，广泛使用与外贸出口、食品饮料、制灌、造纸、染料、塑胶化工、玻璃陶瓷、机电铸件等产品的集装成本、提高生产效率，又能防止货物在搬运过程的损坏，并起到防尘，防潮及保洁作用。

该产品引进意大利技术设计生产，结构紧凑，外观美观，工艺先进，已通过欧洲安规 CE 认证，采用了严格的机器操作安全保护措施。同时为方便非专业人员使用此设备，采用了降低操作面板的复杂程度的措施，使设备操作简单易懂，便捷。

特点：

- 1、 自动行走预拉伸缠绕作业，可连续工作 8 小时。
- 2、 控制系统由专用系统控制变频器驱动马达，控制机械传动机构动作，实现无级调速，该系统稳定可靠，设备使用维护方便
- 3、 可自动侦测外包装物的高度，设备包装圈数等，可预设不同的包装模式，以满足不同种类包装物的不同包装要求。
- 4、 拉膜机构：机械预拉式（薄膜预拉伸比最高可达 1：3）

二、技术参数

充电用电源	AC220V 50HZ/60HZ 10A
配用蓄电池容量	100AH (12V) 2只
蓄电池充电时间	8-10H
额定工作周期	8H
行走电机	功率 0.40KW 直流电机 配调速器
升降电机	功率 0.20KW 直流电机 配调速器
包装膜拉伸电机	功率 0.35KW 直流电机 配调速器
最小包装尺寸	L600×W600MM*H500MM
有效包装高度	500-2100MM (可定做 2400MM)
最小包装重量	50KG
最大行走速度	62M/min
薄膜最大卷筒直径	Φ 250mm
内卷筒直径	Φ 75mm
薄膜筒高度	500mm
机器重量	320KG


三、安全注意事项及要求


在享受本设备带给您工作便利之前，先特别强调必须注意的安全事项：


- ☆ 请按照设备的安装图及技术说明、技术要求进行设备的安装；
- ☆ 因本机有一定重量，在设备起吊安装和移动机器过程中请注意安全，以免受到伤害；
- ☆ 充电前请确认所使用的电源确实满足机器的电气要求；
- ☆ 机器维修应由专业人员进行；
- ☆ 电气箱，非专业人员请勿打开，以防电击。
- ☆ 长时间不使用设备，如再次使用，请先空载试运行，经专业人员检查后方能再次使用。

四、使用说明

1. 面板按键功能说明


 充电指示：当充电插头插入 220V 市电插座，灯亮，同时机器控制部分将断电，在充电灯亮时，机器将无法工作。


 升降调速旋钮：可调节膜架升降速度。

 底盘调速旋钮：可调节机器行走速度。

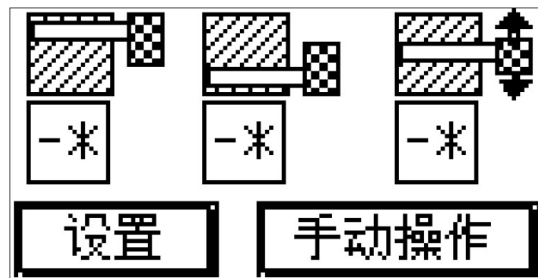
 急停按键：按下机器控制电路将断电。

RESET 按键：机器控制电路断电（如触碰安全开关或按下急停按键）后，按下此键方可重新上电。

 启动按键：机器工作启动按键。

 暂停按键：机器在工作时，按下此键，将暂停当前工作，用来处理包装时出现的问题，及重新设置包装参数等，按下启动按键，机器将继续完成未完成的包装。

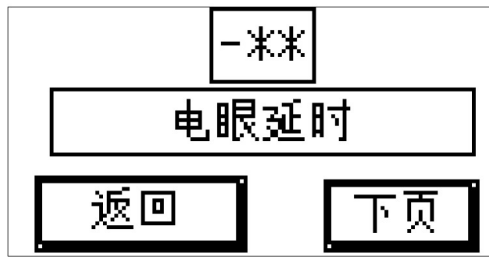
触摸屏：用来设置机器包装参数，
开机时将显示如下主画面



上部图案从左到右依次为：顶部包装圈数，底部包装圈数，来回包装圈数
点击数值部分，将弹出如下画面：

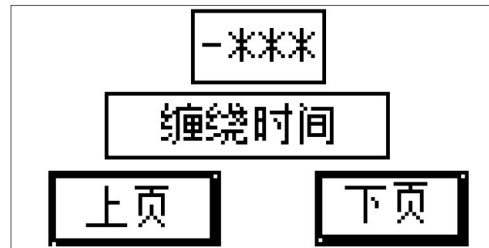


可设置各包装参数值，范围：1-9，
点击设置：将弹出以下画面：



用于设置电眼延时时间：单位：0.1 秒；范围 1-99（根据货物的形态和货物顶部包装要求伸出的长度设置，货物形状不规则，镂空面积大，要求顶部包装伸出长度大，数值就设置大，反之，数值就设置小。普通规则货物设置为 30-50 之间。）；

点击下页：将弹出以下画面：

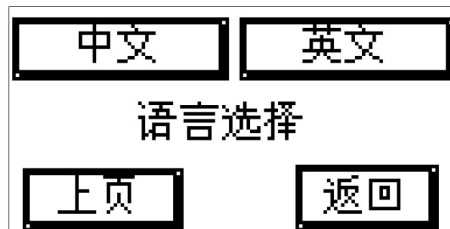


缠绕时间：为机器包装一圈需要的时间，可根据货物被包装面的周长设定，单位为秒，范围：1-99（调节设定底盘调速旋钮，根据机器绕货物一圈的时间的秒数，设定数值）。

需要设置的数值 (S) = 货物周长 (M) ÷ 底盘电机行走的速度 (M/S)

例：周长为 4M 的货物，将底盘调速旋钮设置为最大，需要的设置的数值 = 4M / (62M/60S) = 4S

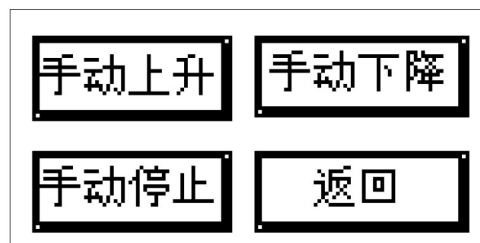
点击下页将弹出以下画面：



为语言选择设置；

返回主画面，点击“手动操作”：

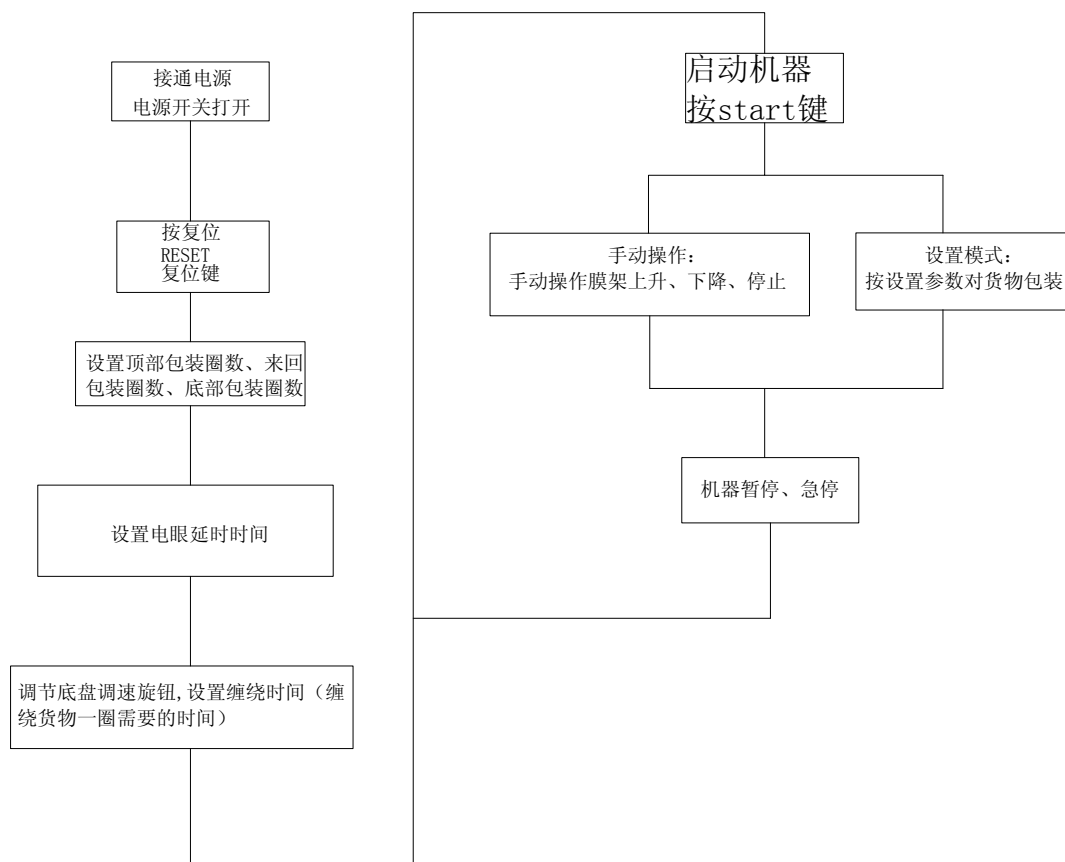
将弹出以下画面：



可手动操作膜架升降：安装膜架时，需将重载插头 1、2 脚连接；才可动作。

2.操作流程:

自走式缠绕机操作流程



五、设备的安装与搬运

- 1、为保证机器正常工作，安装环境地面要求结实平整、无振动，为提高机器使用寿命，工作环境应无尘、无腐蚀性气体，空气湿度不应过大；
- 2、为正常工作，工作环境需达到最小安装尺寸；
- 3、机器为木箱包装，运到安装场地后，撬开木箱，剪断绑扎铁丝及雨布即可按下面图示进行安装。

六、机器的调试

机器安装结束后，可进行设备的调试

- 1、 分别对行走及模架等部件进行试运行，要求各运动部件运行平稳，无异常响动，各电机运行正常，速度平稳；
- 2、 根据包装物的重量和体积等因素，合理设定参数，进行试包装。

七、机器保养

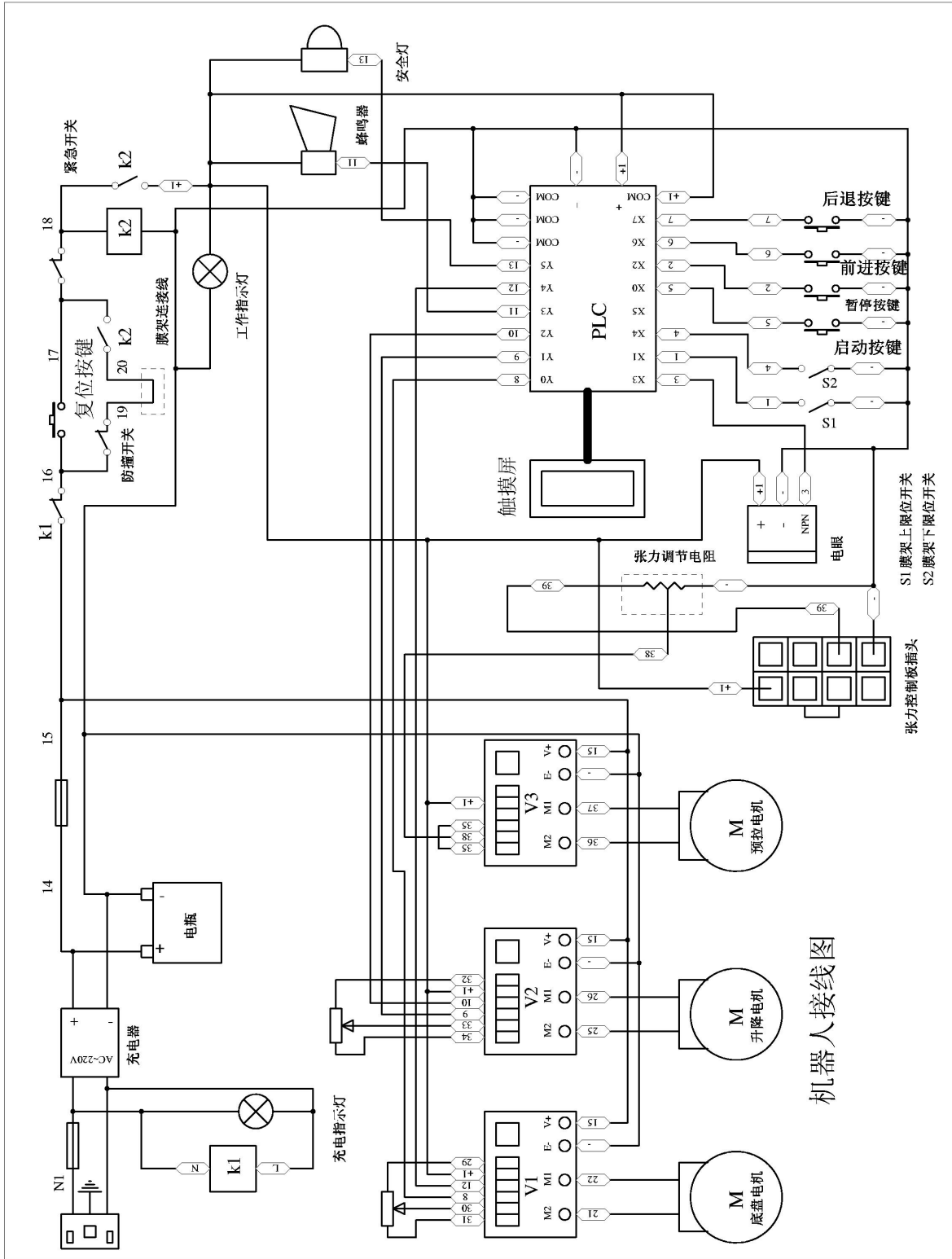
警告：所有机器保养工作需在断电停止工作的条件下进行！

- 1、 保持机器清洁，用软质布料和洗涤剂对机器做清洁处理。不得随便使用溶剂如开水和汽油等清洗，也不可用清水清洗机器，以防止机器生锈；别碰伤表面油漆以防止机器生锈，降低机器使用寿命！
- 2、 定期对链条张力进行调整，并给链条加润滑油脂，以保证机器正常自如运转。

常见故障及排除

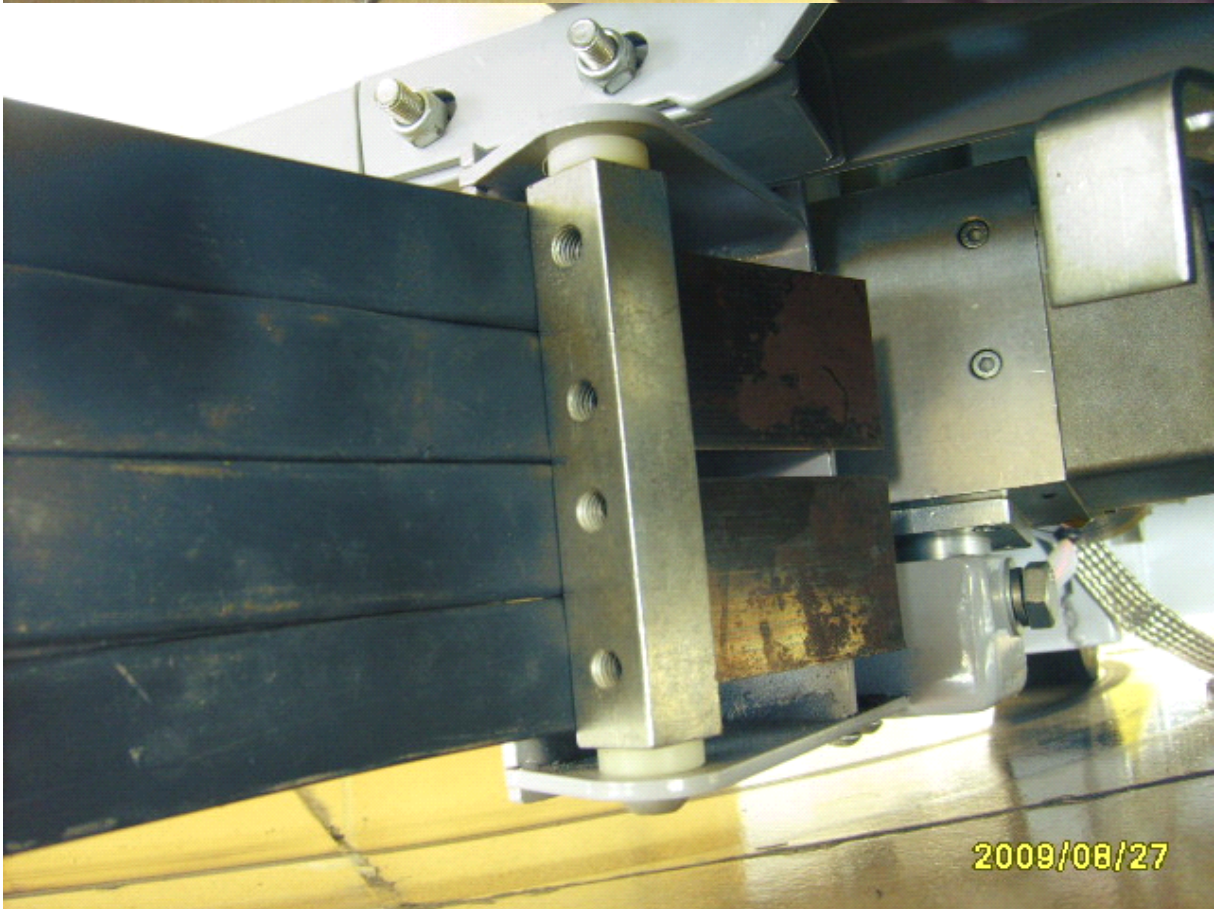
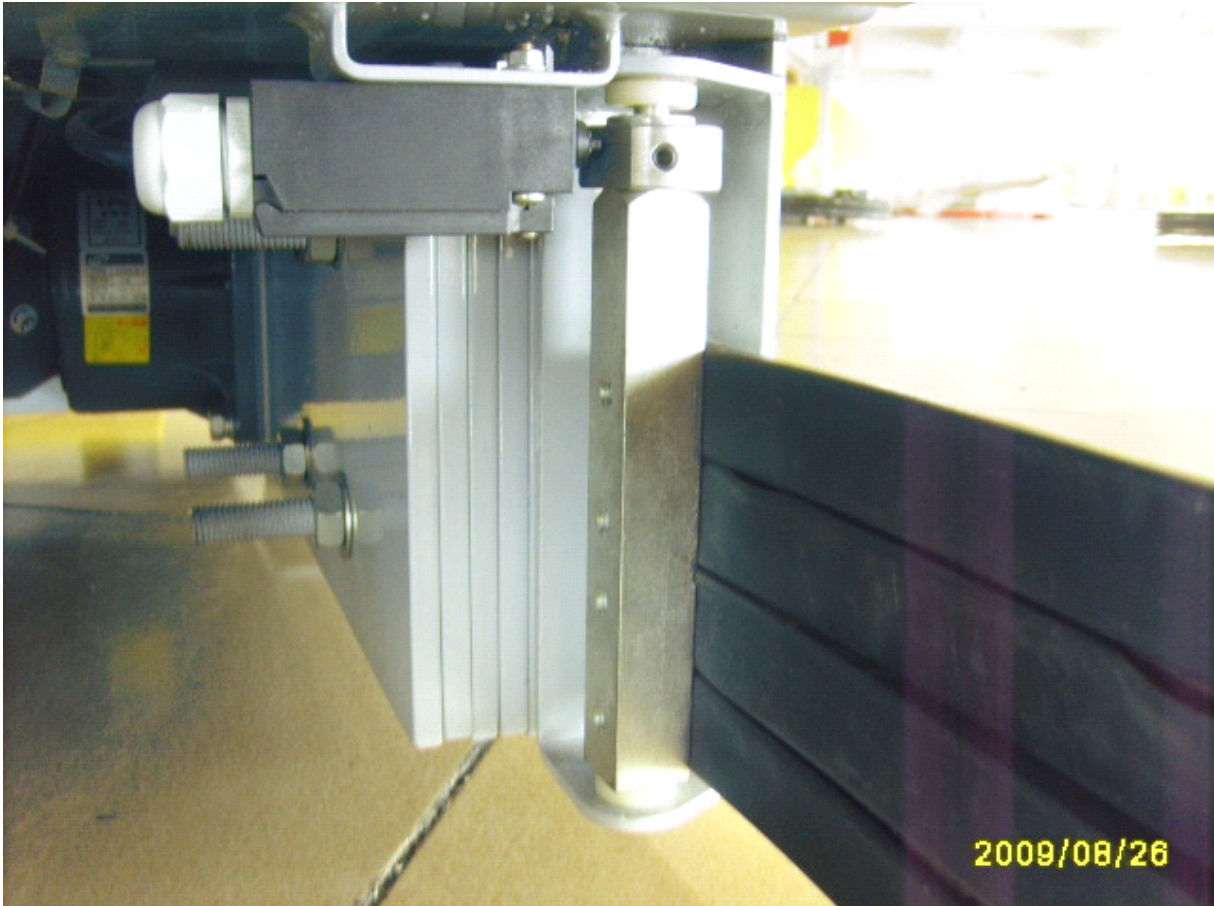
设备不运转	1、 蓄电池电量不足 2、 充电过程中 3、 电脑芯片故障 5、 电机、变频器故障或损坏	按要求接上电源，给设备充电。 待充电完毕，断开充电接头。 输出端故障，更换芯片 检修或更换
膜架不升降	1、 电脑芯片故障 2、 行程开关故障或损坏 3、 光电开关故障或损坏 4、 驱动调速板故障	更换 升降减速器检修升降减速器或更换行程开关 检修或更换光电开关 检修

八、电气原理图

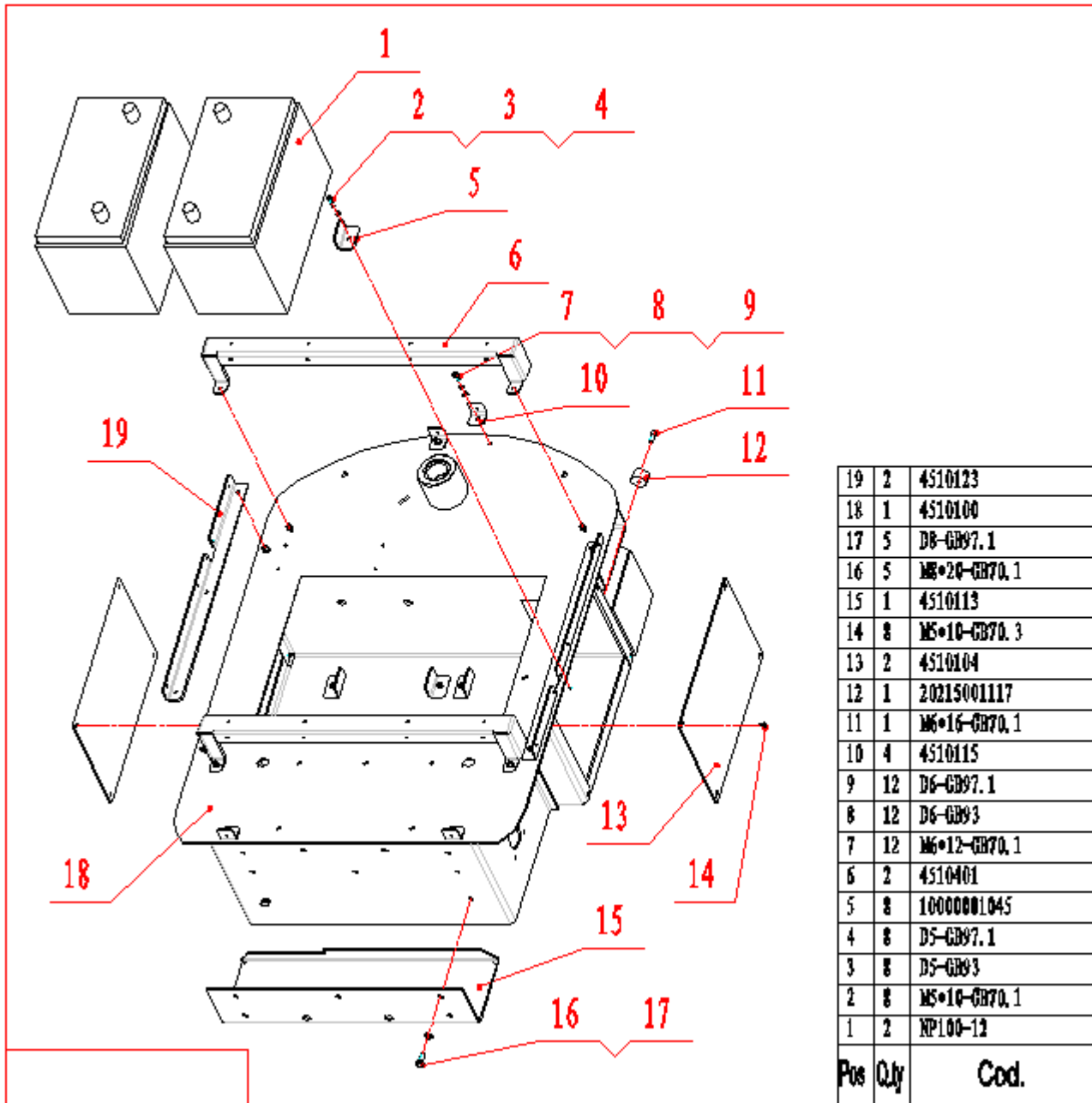


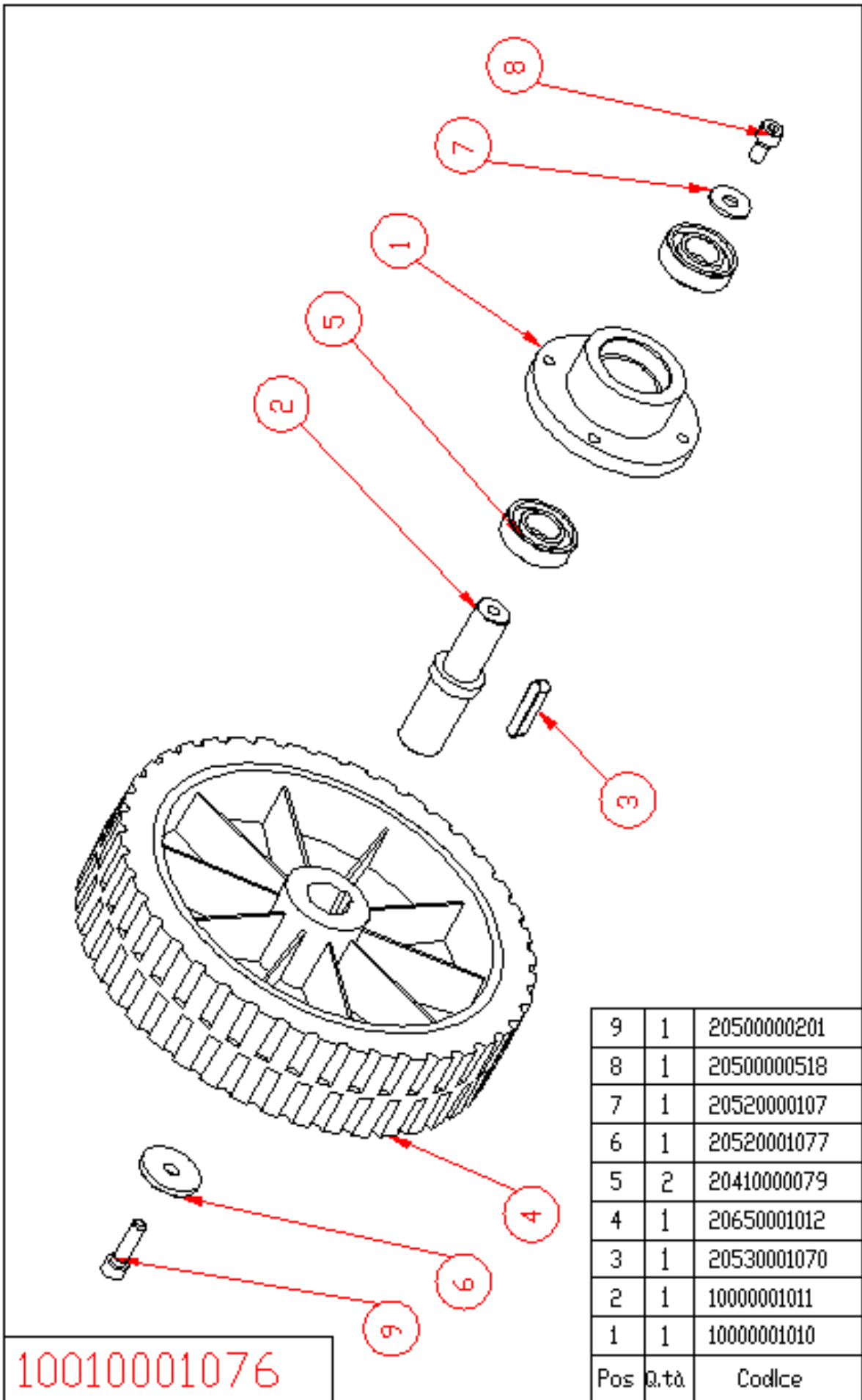
机器人接线图

九. 安全帶的安裝圖示:



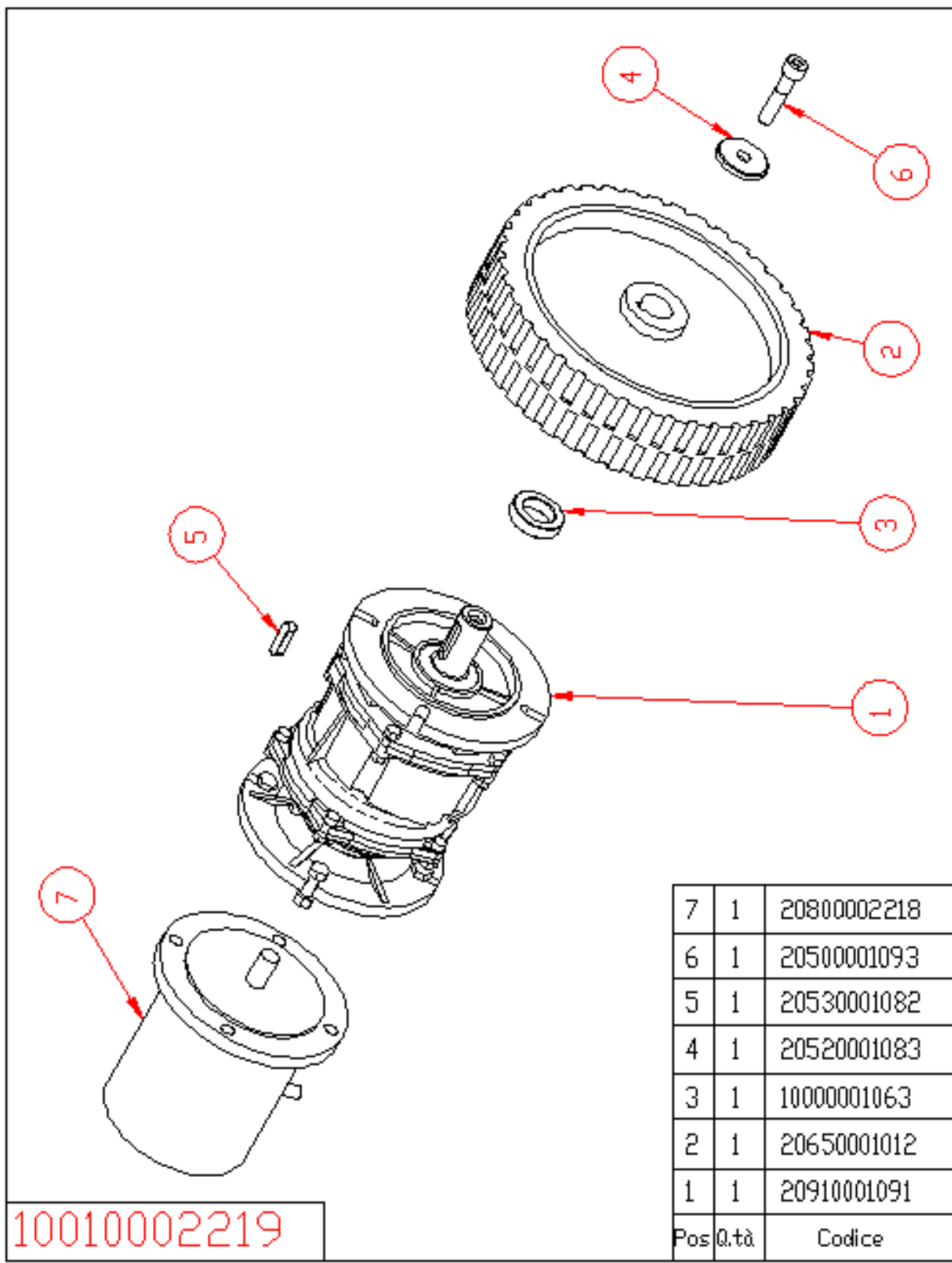
十、零件索引图





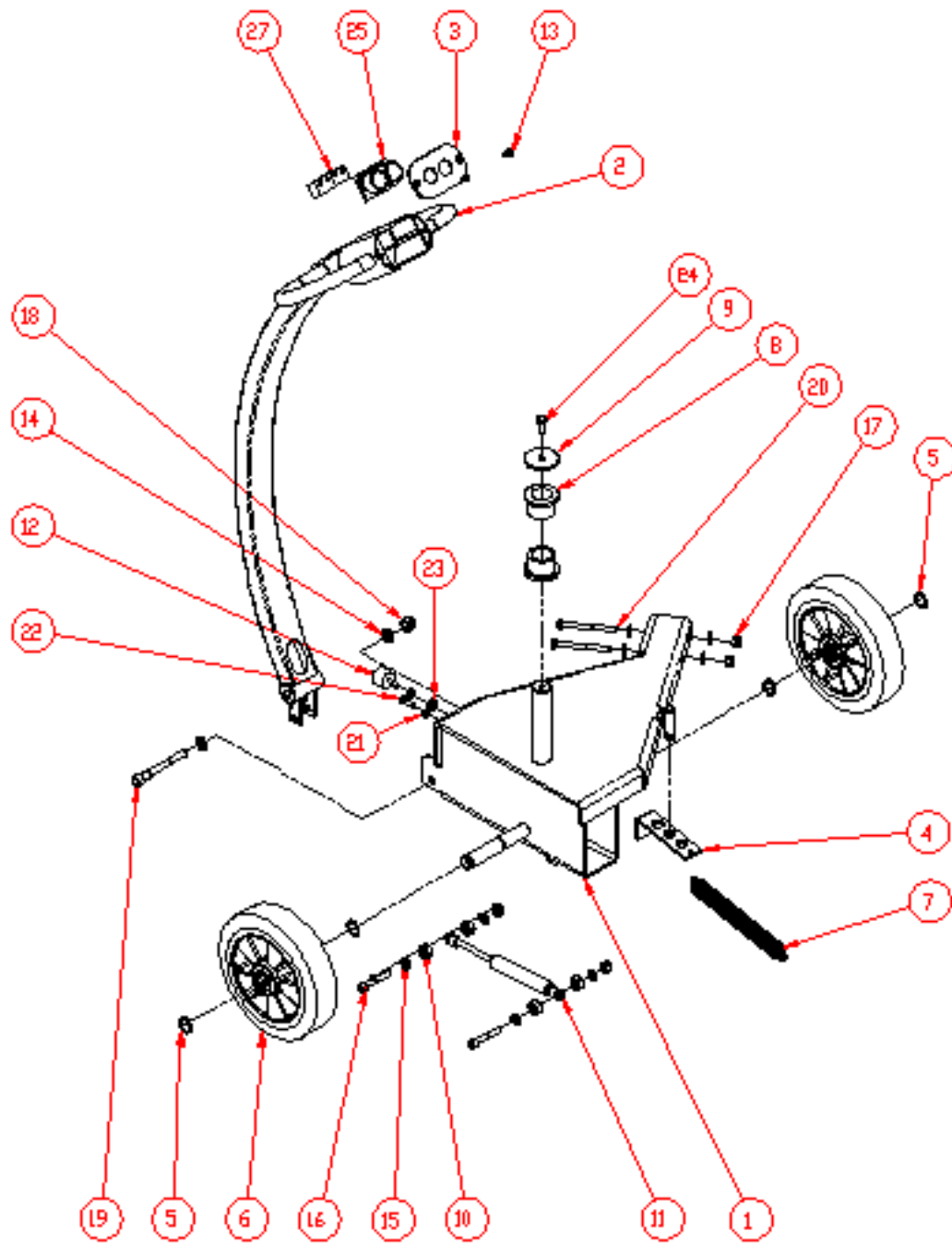
10010001076

9	1	20500000201
8	1	20500000518
7	1	20520000107
6	1	20520001077
5	2	20410000079
4	1	20650001012
3	1	20530001070
2	1	10000001011
1	1	10000001010
Pos	Q.tà	Codice



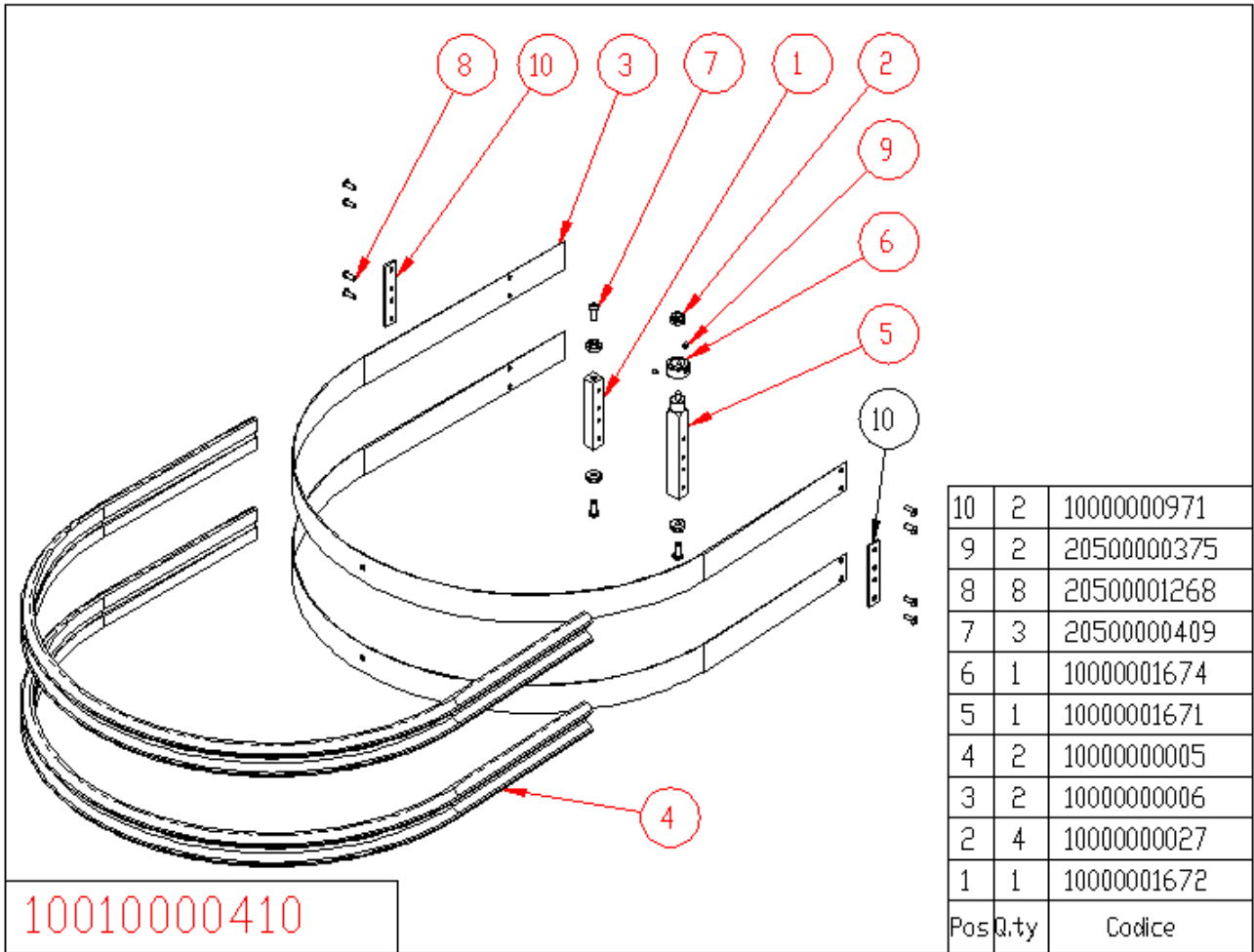
7	1	20800002218
6	1	20500001093
5	1	20530001082
4	1	20520001083
3	1	10000001063
2	1	20650001012
1	1	20910001091
Pos	Q.tà	Codice

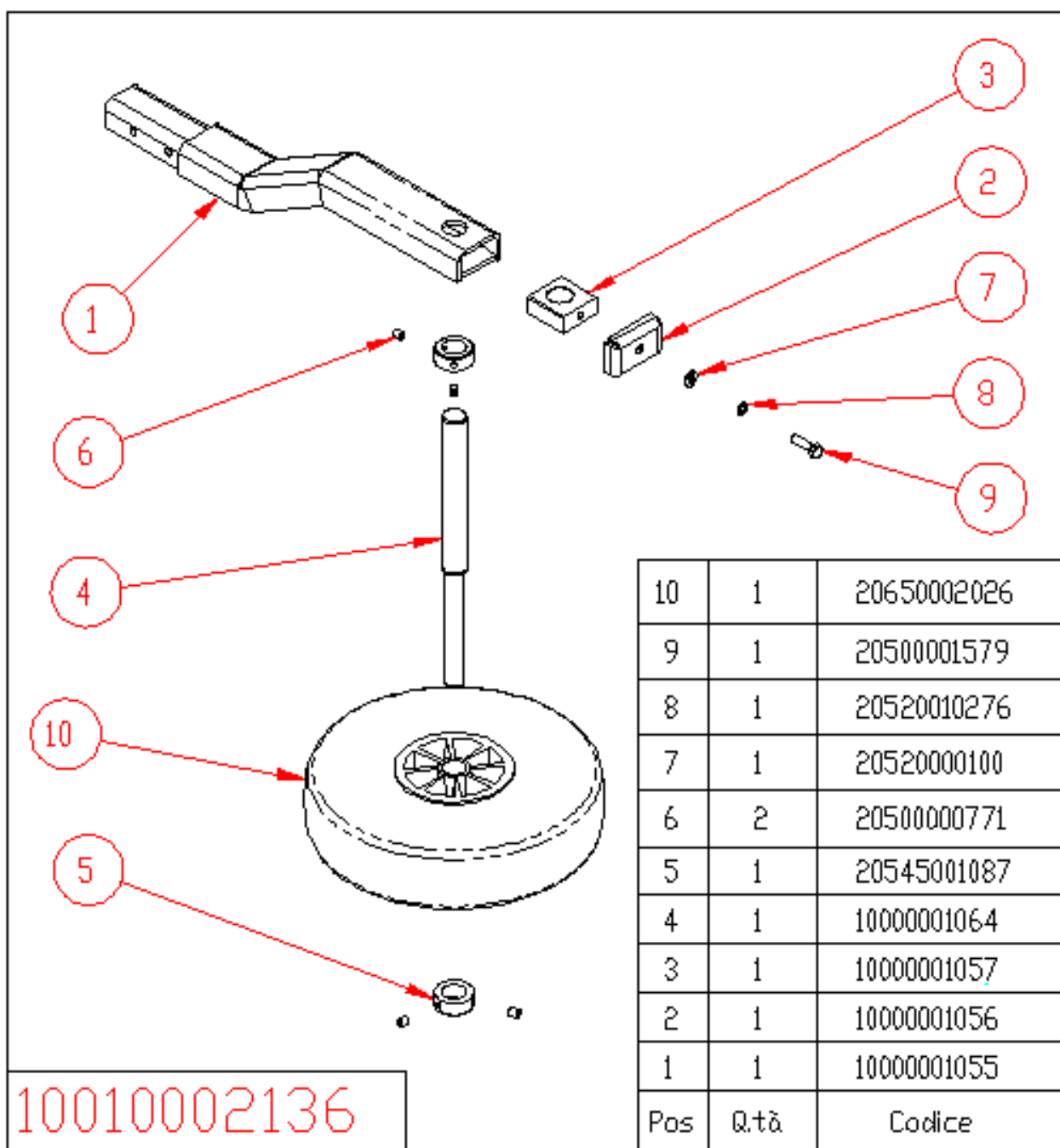
10010002219



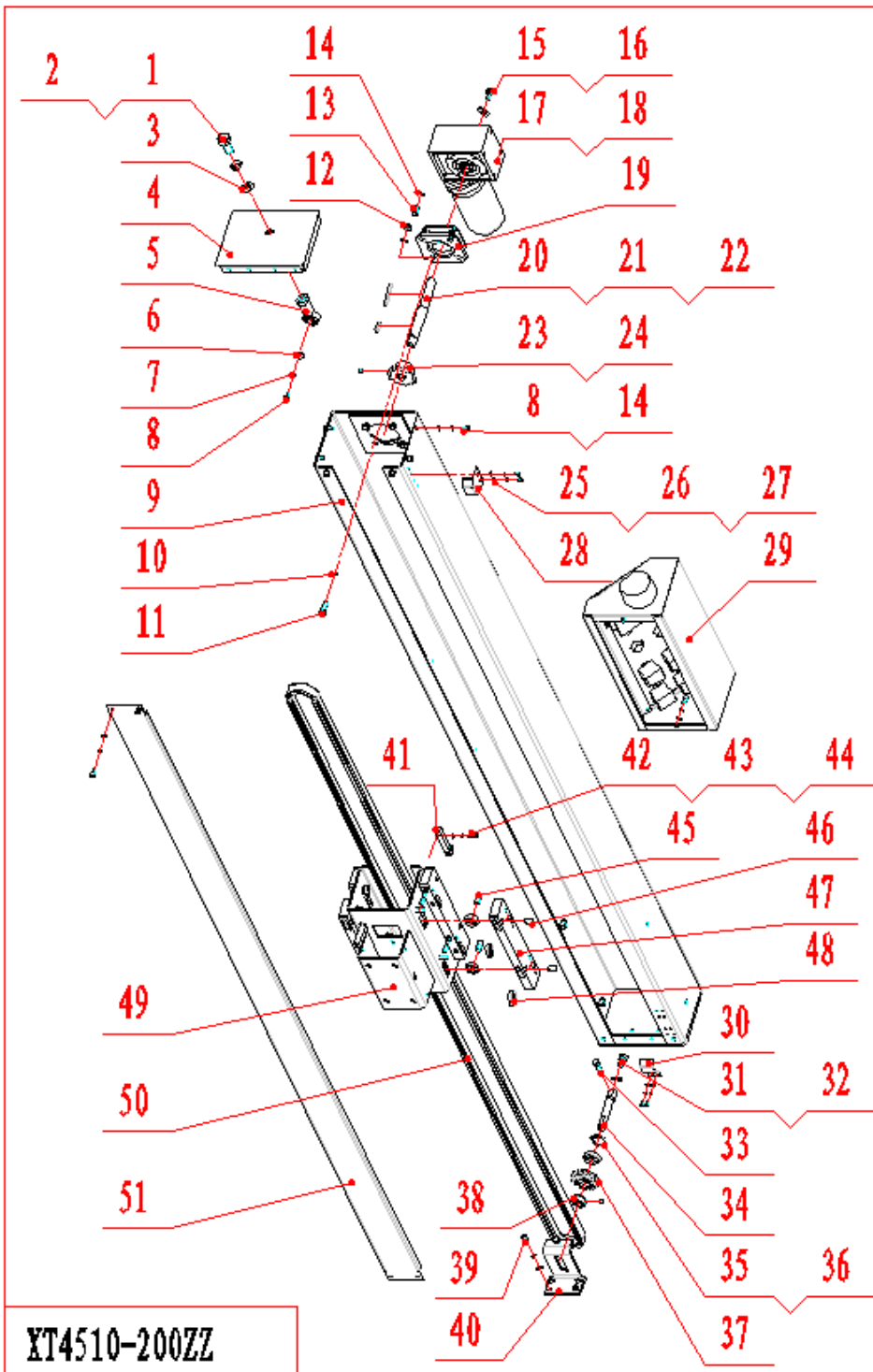
27	2	81430002205
26	1	81400002040
25	1	81400002043
24	1	2050000631
23	1	2052000370
22	1	2050000280
21	2	2051000114
20	2	20500002156
19	1	20500002155
18	1	2051000128
17	4	2051000127
16	2	2050000428
15	8	2052000000
14	2	2052000001
13	2	2050000163
12	1	20215001116
11	1	20115000085
10	4	1000001061
9	1	1000001050
8	2	20440001075
7	1	1000001074
6	2	20630001073
5	4	20525000088
4	1	1000001058
3	1	1000001047
2	1	1000001034
1	1	1000001021
Pos.	Q.tà	Codice

10010001084

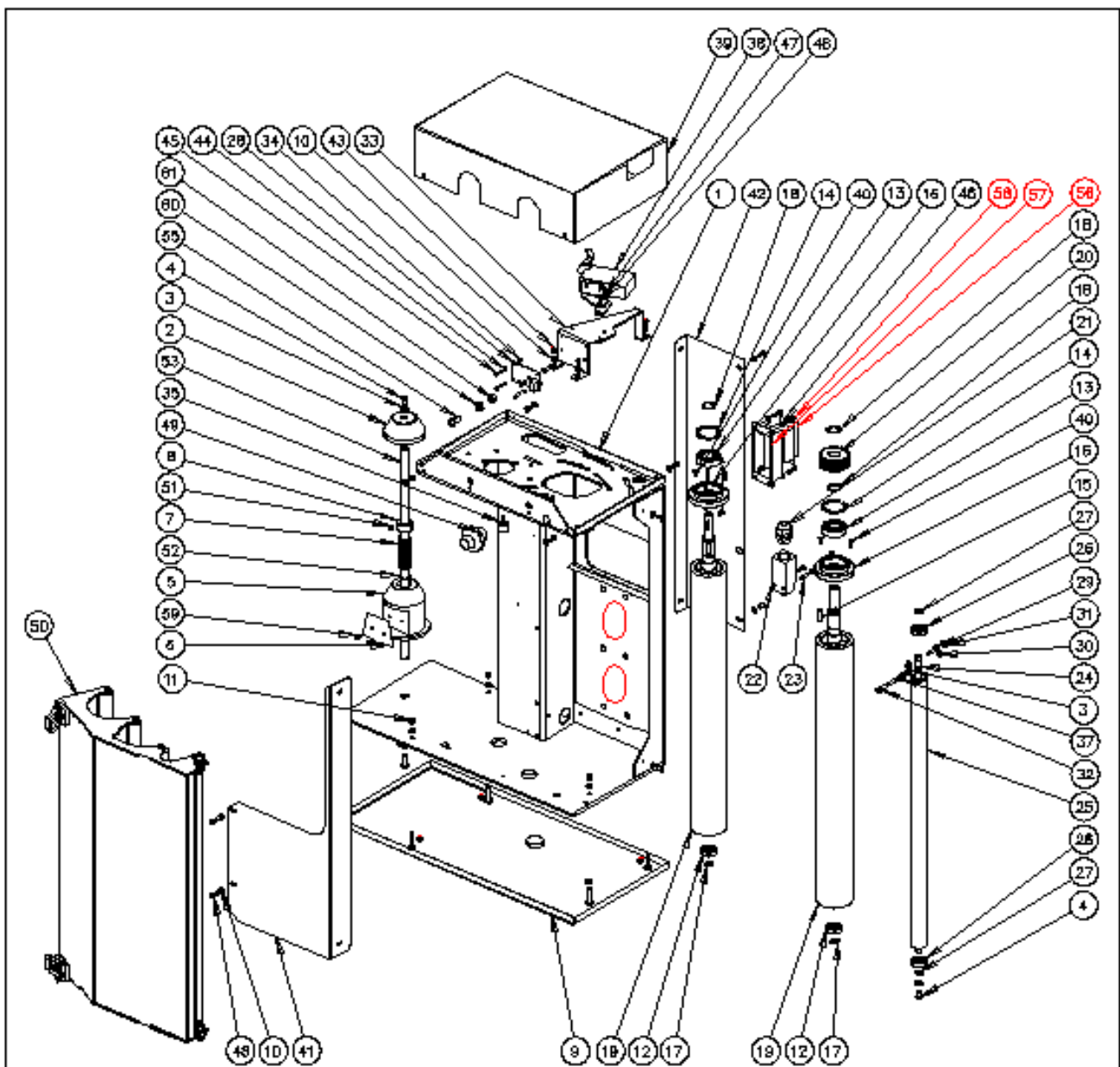




10	1	20650002026
9	1	20500001579
8	1	20520010276
7	1	20520000100
6	2	20500000771
5	1	20545001087
4	1	10000001064
3	1	10000001057
2	1	10000001056
1	1	10000001055
Pos	Q.tà	Codice



51	1	4510212
50	1	08B294-CB1243
49	1	4510300HJ
48	16	6200-2Z-CB276
47	4	4510306
46	8	D10×20-CB879
45	8	D10×25-CB878
44	2	D5-CB97, 1
43	2	D5-CB93
42	2	M5×16-CB5783
41	1	10000004305
40	1	10000004309
39	4	M6×16-CB70, 1
38	1	10000004308
37	1	20345000522
36	1	6202ZZ-CB276
35	1	D35-CB893, 1
34	1	4510309
33	2	M8×35-CB5783
32	9	D10-CB97, 1
31	1	M10×20-CB5783
30	1	4510217
29	1	4510213ZZ
28	1	10000000557
27	4	D4-CB97, 1
26	4	D4-CB93
25	4	M4×8-CB818
24	5	M6×8-CB77
23	1	10000000549
22	1	6×25-CB1096
21	1	6×56-CB1096
20	1	4510307
19	1	4510NMRV040FA
18	1	4510DC180W
17	1	4510NMRV040
16	1	D8-CB5287
15	1	M8×16-CB5783
14	20	D6-CB97, 1
13	4	M6×16-CB5783
12	4	M8-CB6170
11	4	M8×25-CB5783
10	8	D8-CB97, 1
9	1	4510220HJ
8	13	M6×12-CB70, 1
7	17	D6-CB93
6	1	D6-CB5287
5	1	5C-50-U
4	1	4510208HJ
3	1	D16-CB97, 1
2	1	D16-CB93
1	1	M16×35-CB5786
Pos	Q.ty	Cod.



10000000269

61	1	M8-GB6170
60	1	D8-GB97.1
59	2	ST3.5*9.5-ST17P
58	4	510007DC00K2L1K1A2107U7D156
57	1	510007DC00K2L1K1A2107U7D157
56	1	510007DC00K2L1K1A2107U7D156
55	2	M8*20-GB70.2
54	1	D8-GB97.1
53	1	1000000011
52	1	D16*D22-GB97.1
51	2	M5*5-GB77
50	1	10010000256
49	1	FS10KXMA3HANGUTIAQJEDIAHYEDOUJIANU
48	12	M5*10-GB70.2
47	2	M4*6-GB70.2
46	6	D4-GB97.1
45	4	M3*12-GB818
44	4	D3-GB97.1
43	3	M5*10-GB70.2
Pos&ty	Cod.	

42	1	10000000260
41	1	10000000258
40	6	M4*12-GB70.3
39	1	10000000214
38	1	4510MOJIADIANYAN
37	1	10000000199
34	4	M4-GB6170
33	1	10000000197
32	1	M6*40-GB70.1
31	1	10000000198
30	2	M6-GB6170
29	1	M6*25-GB70.3
28	1	4510ZHANGUTIAQJIEBAN
27	3	D10-GB894.1
26	2	6000Z-GB276
25	1	10000000013
24	1	10000000164
23	2	20500000140
22	1	82400000148
21	1	82230000149
Pos&ty	Cod.	

20	1	10000000155
19	2	10000000042
18	3	D20-GB894.1
17	2	D12-GB894.1
16	2	10000000044
15	1	6*25-GB1086
14	2	D42-GB893.1
13	2	6004Z-GB276
12	2	6001Z-GB276
11	4	M5-GB889.1
10	18	D5-GB97.1
9	1	100000002192
8	1	2D645000404
7	1	10000000030
6	1	10000000035
5	1	10000000033
4	2	M6*10-GB70.2
3	3	D6-GB97.1
2	1	10000000034
1	1	10000000159
Pos&ty	Cod.	